

ICS 61.080
分类号: Y17
备案号: 36704-2012

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4303—2012

工业用缝纫机 平板式链式线迹缝纫机机头

Industrial sewing machine
Flat bed cover stitch sewing machine head

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会（SAC/TC152）归口。

本标准起草单位：新杰克缝纫机股份有限公司、国家缝纫机质量监督检验中心、宁波鄞工缝纫机有限公司、北京大豪科技股份有限公司、浙江求精缝制设备有限公司、西安标准工业股份有限公司。

本标准主要起草人：邱卫明、王伟刚、任康、钱毅、王必斌、齐军畅。

工业用缝纫机 平板式链式线迹缝纫机机头

1 范围

本标准规定了平板式链式线迹缝纫机机头的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和产品说明书。

本标准适用于平板式链式线迹缝纫机机头（以下简称机头）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 406—2008 棉本色布

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）

GB/T 4515—2008 线迹的分类和术语

GB/T 6836—2007 缝纫线

GB/T 9969—2008 工业产品使用说明书 总则

BB/T 0036—2006 缝纫机包装

QB/T 1177—2007 工业缝纫机 噪声级的测试方法

QB/T 1178—2006 工业缝纫机 振动的测试方法

QB/T 1572—1992 缝纫机零件电镀通用技术条件

QB/T 2045—1994 工业用缝纫机 线缝皱缩和缝料层潜移的测试方法

QB/T 2251—1996 缝纫机型号编制规则

QB/T 2252—2012 缝纫机机头启动转矩测试方法

QB/T 2256—2006 工业用缝纫机 高速平缝缝纫机机头

QB/T 2505—2000 缝纫机零件发黑技术条件

QB/T 2528—2001 缝纫机涂装技术条件

3 产品分类

3.1 型式

本机头为平板式机体，采用针杆挑线，单、双、三直针刺料，分别用单、双、三弯针勾线、下送料，分别形成 GB/T 4515—2008 规定的 401 型单、双、三列链式线迹。

3.2 基本参数

基本参数见表1。

3.3 产品型号表示方法

按 QB/T 2251—1996 缝纫机型号编制规则编制产品型号，或按企业在全国缝纫机标准化中心备案登记的编制细则编制。